

KLT-C7PA-HM5065 V3.4

**Modulo telecamera con messa a fuoco automatica
Himax HM5065 MIPI da 5 MP**



Vista frontale



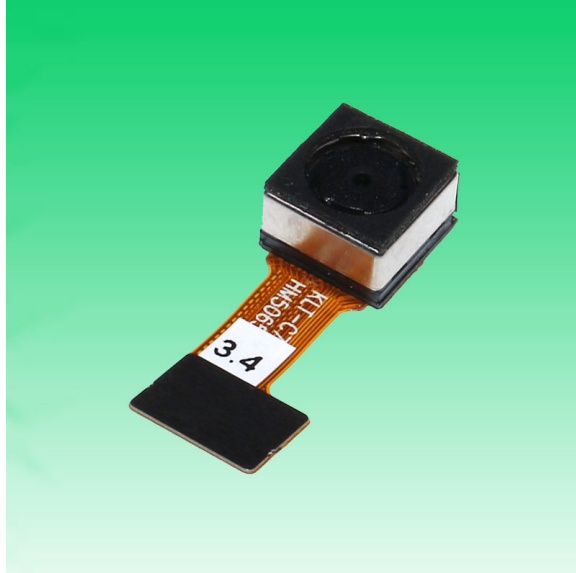
Retrovisore

Specifiche

Modulo telecamera n.	KLT-C7PA-HM5065 V3.4
Risoluzione	5 MP
Sensore di immagine	HM5065
Tipo di sensore	1/4"
Dimensione Pixel	1.4 μm x 1.4 μm
EFL	3.20 mm
F.NO	2.80
Pixel	2592 x 1944
Angolo di visione	70.0°(DFOV) 58.6°(HFOV) 45.3°(VFOV)
Dimensioni delle lenti	8.50 x 8.50 x 5.32 mm
Dimensione del modulo	24.02 x 8.50 mm
Tipo di modulo	Messa a fuoco automatica
Interfaccia	MIPI
Driver VCM per messa a fuoco automatica IC	Incorporato
Tipo di lente	Taglio IR a 650 nm
Temperatura di esercizio	da -30°C a +70°C
Connettore di accoppiamento	GB042-28S-H10

KLT-C7PA-HM5065 V3.4

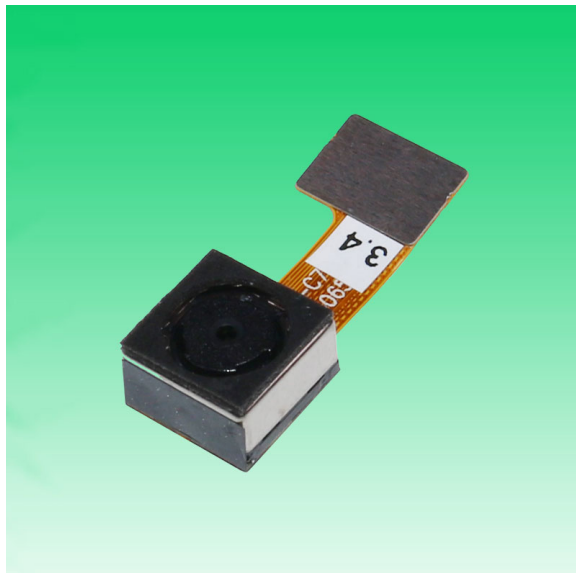
**Modulo telecamera con messa a fuoco automatica
Himax HM5065 MIPI da 5 MP**



Vista dall'alto



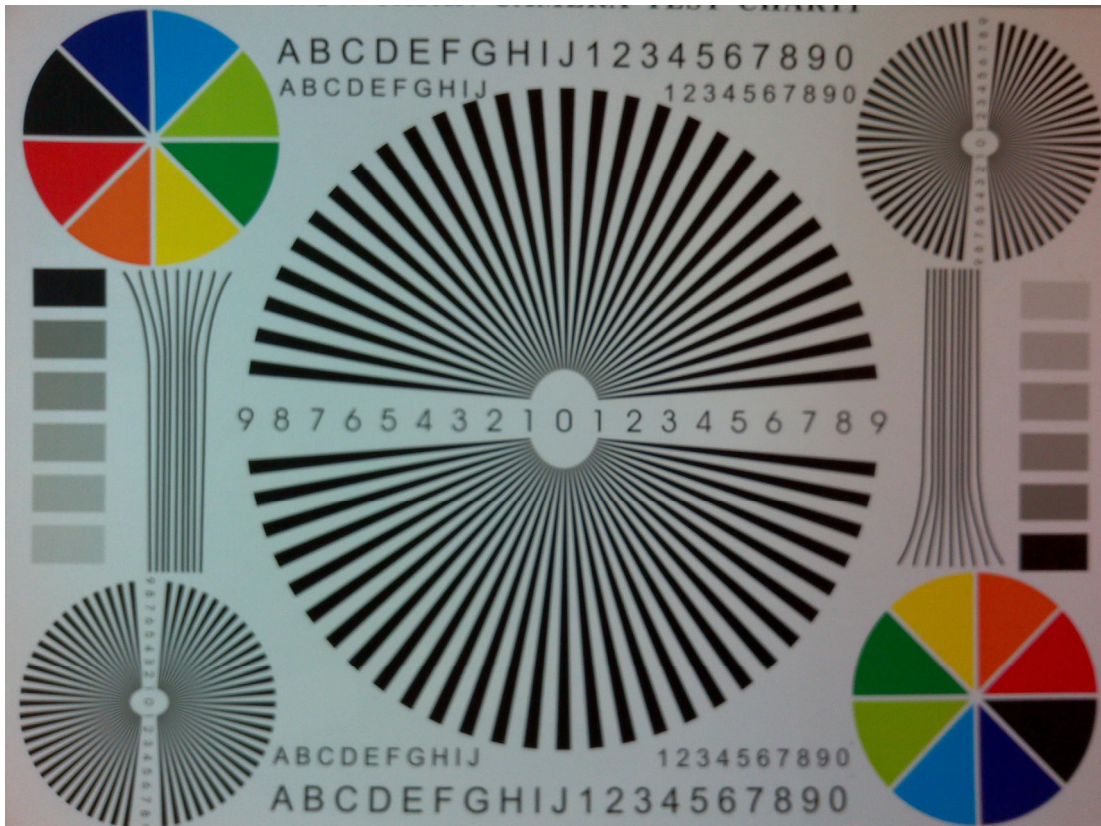
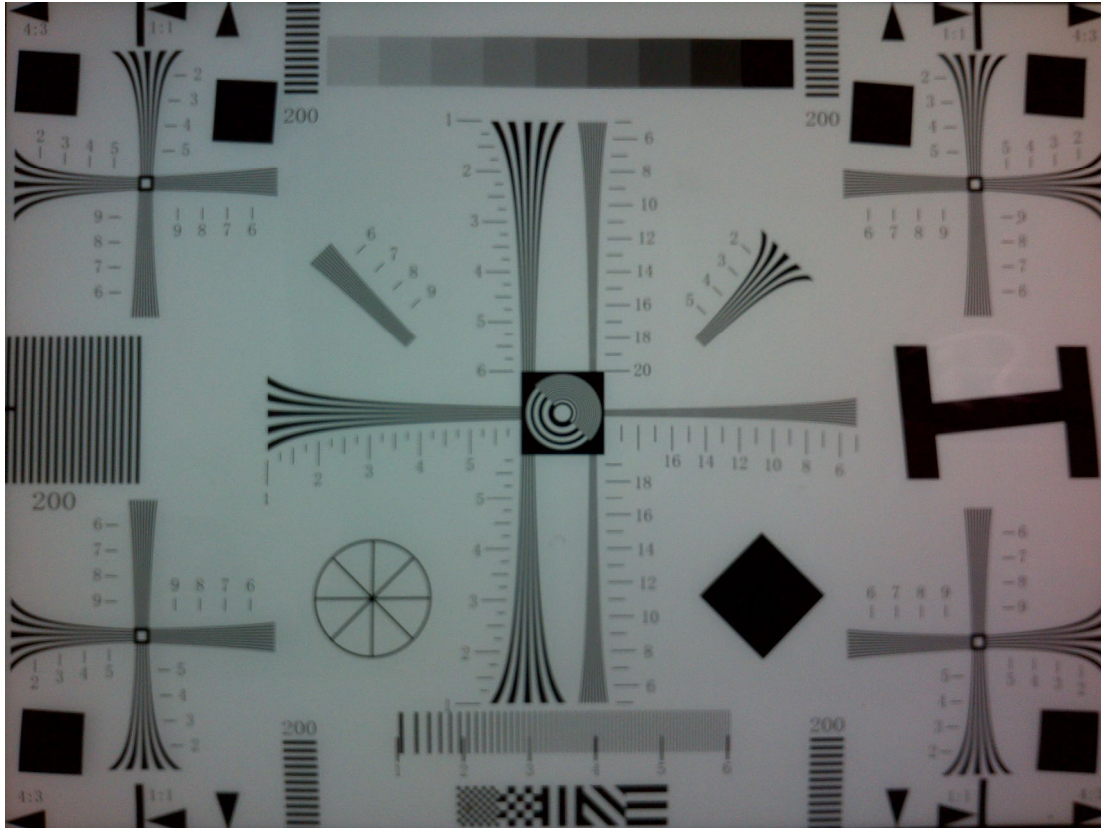
Vista laterale

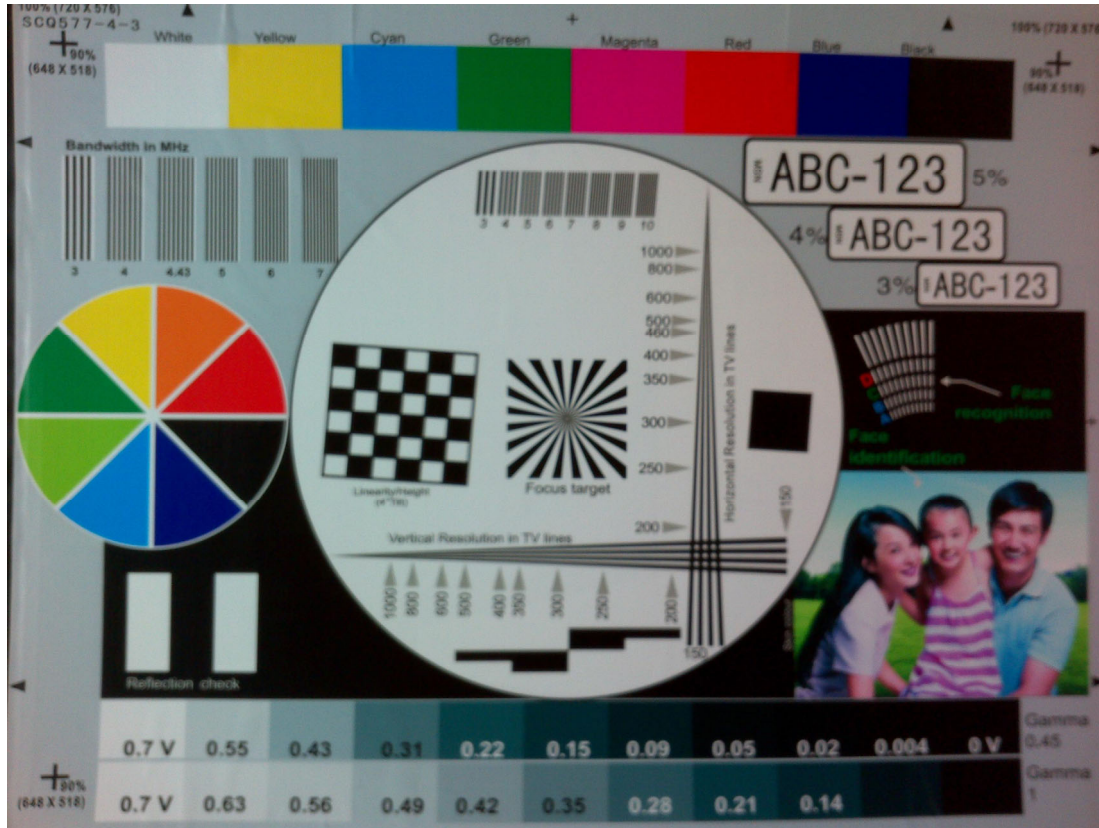


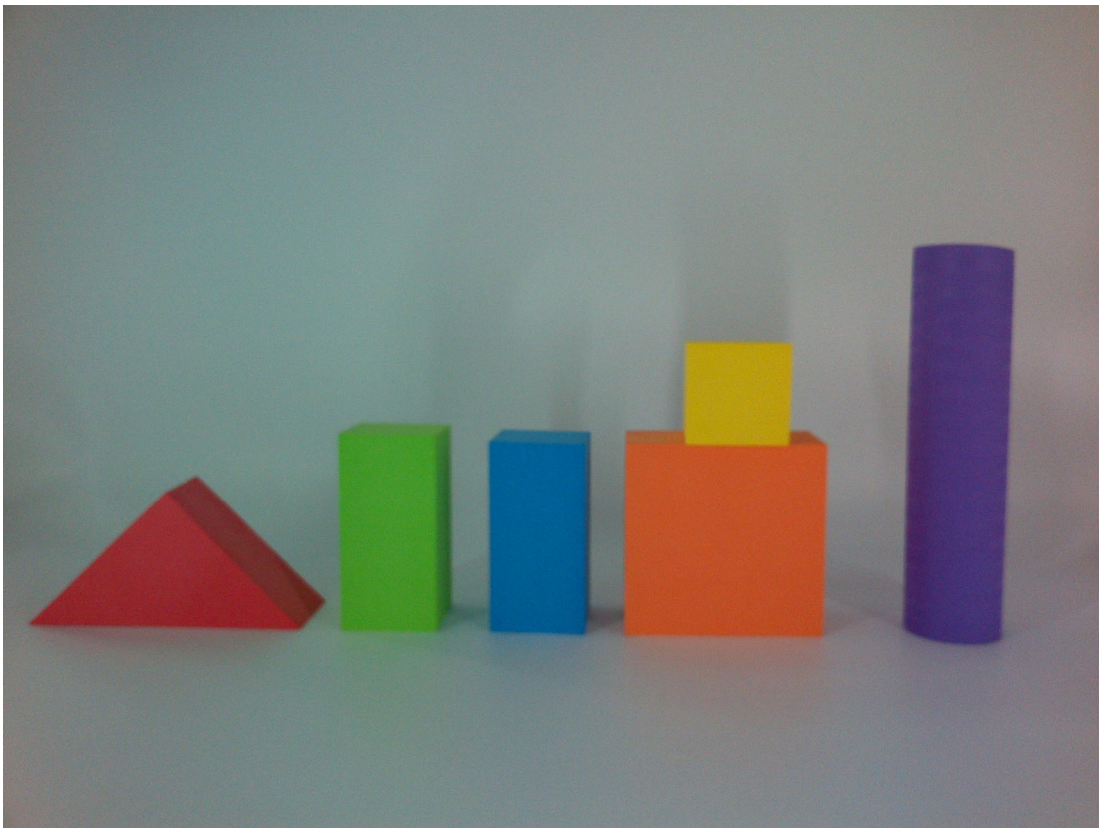
Vista dal basso



Connettore di accoppiamento







A

B

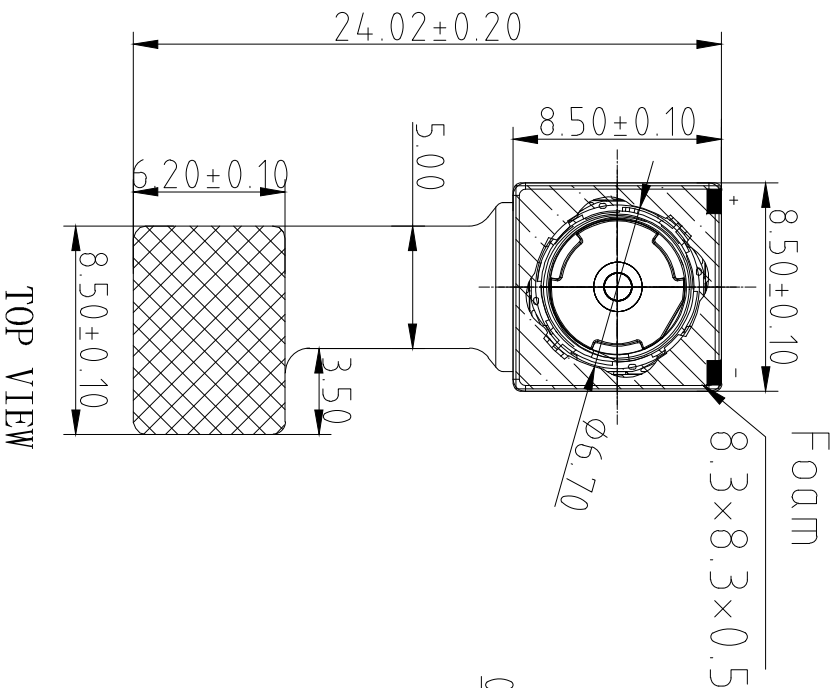
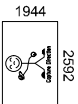
C

D

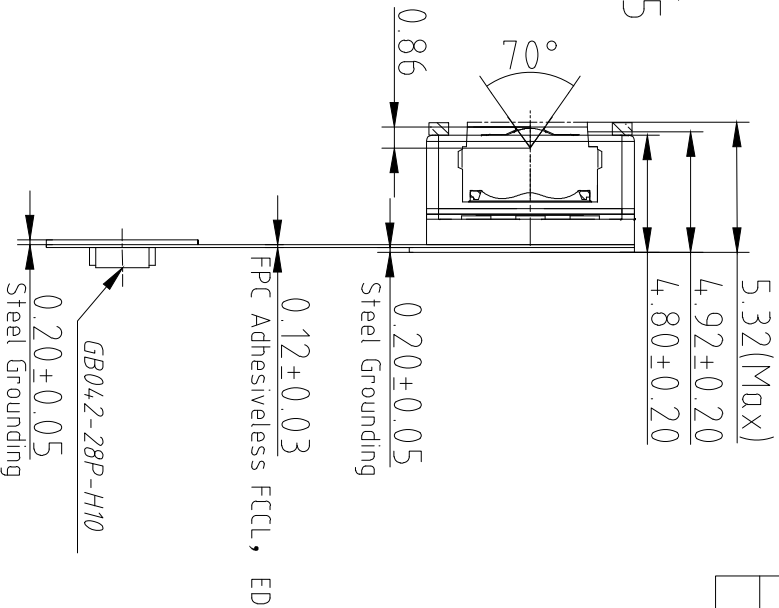
E

RoHS

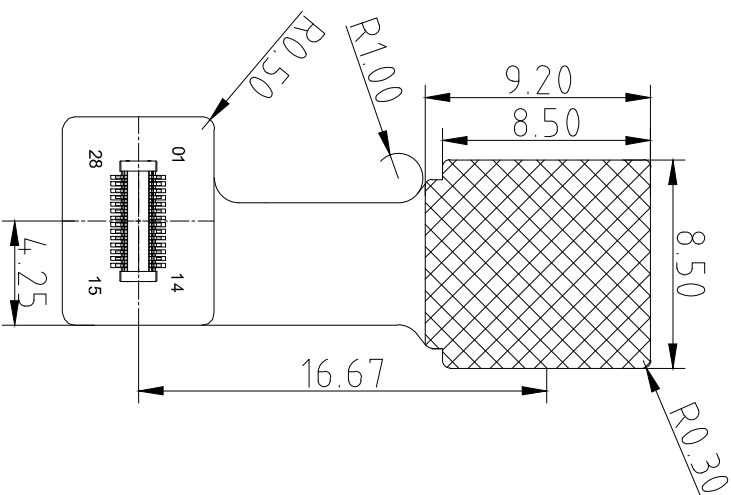
0	SIGNAL
1	GND
2	PCLK
3	STANDBY
4	MCLK
5	RESET
6	NC
7	SDA
8	SCL
9	VSYNC
10	DOVDD1.8V
11	AFVDD1.8V
12	AVDD2.8V
13	GND
14	GND
15	GND
16	GND
17	HSYNC
18	D0
19	D1
20	D2
21	D3
22	D4
23	D5
24	D6
25	D7
26	GND
27	GND
28	VPP(OTP/NC)



TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

NOTE:

1.The device slave address:0x9E

Parameters:

1、Sensor specification:

Image Sensor: HM5065
Pixel: 1.4um×1.4um
Lens Type: 1/4
Important Voltage Description: DVDD1.8V

2、Lens specification:

FOV: 70°
F/NO.: 2.8
TV distortion: <1.0%
Focal length: 3.2mm
Composition: 4P

Version	Information	Date
V1.0	First Version	5-7-2020
V3.0	Change lens and VCM	10-31-2020
V3.2	Add Foam	11-23-2020
V3.4	Change lens	5-25-2021

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By	Kevin	Model Name:	KLT-C7PA-HM5065 V3.4
Checked By	Aouly__Yan	Projection Type:	Unit: mm Scale: 1:1 Sheet: 1 of 1 Version: 1/0

A

B

C

D

E



DATA SHEET

(DOC No. HM5065-DS)



HM5065

5MP CMOS Image Sensor SoC

Preliminary version 03 June, 2012

>> HM5065

5.0MP CMOS Image Sensor SoC
1/4" format

Preliminary

Features



Himax Imaging, Inc.

June, 2012

- 5.0 megapixel resolution (2592H x 1944V) with 16 border pixels in 1/4" optical format
- Support up to 15 fps with 5MP (JPEG422), 30 fps with analog binning 2x2, 60 fps with analog binning 4x4
- Integrated Image Processing Pipeline functions
 - Pixel defect correction
 - Binning resampling
 - Luminance and color noise reduction
 - Lens shade correction
 - Hue / Saturation adjustment
 - Brightness / Contrast control
 - Edge enhancement
 - Color interpolation and correction
 - Gamma correction
- Embedded imaging sensor controller for automatic exposure control, automatic white balance control, black level compensation, contrast stretching, 50/60 Hz flicker detection and cancelling, and flash support
- Fully programmable independent H and V scaling with derating (max. 1600x1200 FFOV)
- ITU-R BT.656-4 YUV (YCbCr) 4:2:2, RGB 565, RGB 444, RGB 555, JPEG 422 output formats
- 8-bit parallel video interface, horizontal and vertical syncs, 89 MHz (max) clock
- Fully integrated auto-focus VCM Driver
- MIPI CSI-2 dual lanes interface option
- Two-wire serial control interface
- On-chip PLL with SSCG support, 6 MHz to 27 MHz clock input

Key Parameter

Sensor Parameters	Value
Active Pixel Array	2608 x 1960
Optical Format	1/4"
Pixel Size	1.4μ
Image Area Diagonal	4567μm diagonal
Color Filter Array	Bayer RGB
Scan Mode	Progressive
Shutter	Electronic Rolling Shutter
ADC Resolution	10-bit
S/N Ratio (maximum)	35.6dB
Dynamic Range	68dB
Sensitivity (@ 530nm)	520 mV / Lux-sec
CRA (maximum)	25.8° non-linear

Device Parameters		Value
Power Supply	Analog	2.8V
	Digital	1.8V (typical) or 2.6V
Serial Register		SDA, SCL
Output Lane		MIPI-CSI2, Parallel (ITU)
Input Reference Clock		6 to 27MHz
Maximum Readout		15fps@full (JPEG422)
		15fps@1080p (Crop)
		30fps@720p (Crop)
		60fps@VGA
Maximum	MIPI	357MHz per lane
Readout	YUV	89MHz
Data Output Format		YUV (YCbCr422), JPEG422 RGB565 / 555 / 444, RAW
Power	Full Frame	255mW (1.8V Vdd, JPEG)
Consumption	PWDN	<10μW

Order Information

Part Number	CFA	Package Type
HM5065-AGA	Bayer (Color)	Bare Die (RW)
HM5065-APA	Bayer (Color)	PLCC-28
HM5065-APB	Bayer (Color)	PLCC-32
HM5065-APC	Bayer (Color)	PLCC-28
HM5065-APD	Bayer (Color)	PLCC-32

Preliminary HM5065 Datasheet – Himax Imaging Proprietary and Confidential

This information contained herein is the exclusive property of Himax Imaging, Inc. and shall not be distributed, reproduced, or disclosed in whole or in part without prior written permission of Himax Imaging, Inc. **Subject to change without notice.**

-P.1-

May, 2012

Applicazioni per fotocamere

your BEST camera module partner



Pilota automobilistico



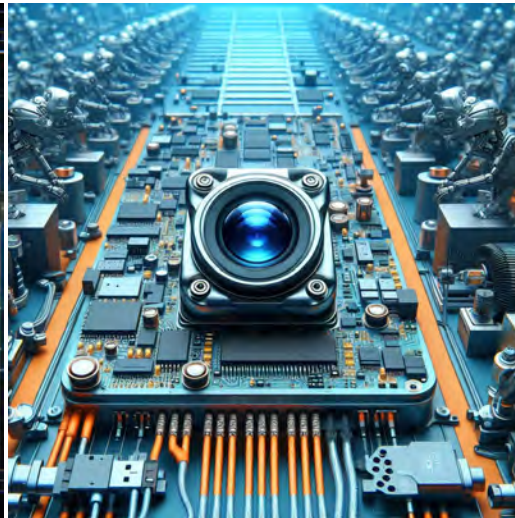
Diretta streaming



Video conferenza



Rilevamento biometrico Eye Tracker



Visione artificiale



Monitor agricolo



Sicurezza della visione notturna



Drone e occhi d'aquila sportivi

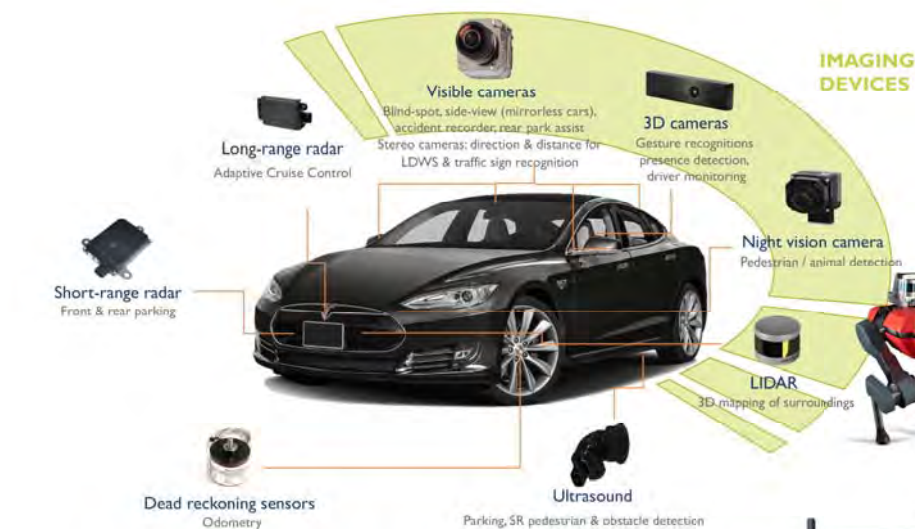


Fotocamera interattiva per animali domestici



Applicazioni per fotocamere

your BEST camera module partner



IMAGING DEVICES



Tabella di riferimento per la definizione dei pin del modulo telecamera

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Sensori di immagine	
Segnale pin	Descrizione
DGND GND	terra per il circuito digitale
AGND	terra per il circuito analogico
PCLK DCK	Uscita PCLK DVP
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	spegnimento attivo alto con resistenza pull-down interna
MCLK XVCLK XCLK INCK	orologio di ingresso del sistema
RESET RST	reset attivo basso con resistenza pull-up interna
NC NULL	non connesso
SDA SIO_D SIOD	Dati SCCB
SCL SIO_C SOIC	Orologio di ingresso SCCB
VSYNCS VXS FSYNCS	Uscita DVP VSYNC
HREF XHS	Uscita DVP HREF
DOVDD	alimentazione per il circuito I/O
AFVDD	power for VCM circuit
AVDD	alimentazione per il circuito VCM
DVDD	potenza per il circuito digitale
STROBE FSTROBE	uscita stroboscopica
FSIN	sincronizzare il segnale VSYNC dall'altro sensore
SID	Ingresso ID ultimo bit SCCB
ILPWM	indicatore di uscita dell'otturatore meccanico
FREX	frame exporuse / mechanical shutter
GPIO	esposizione del telaio/otturatore meccanico
SLASEL	Selezione indirizzo slave I2C
AFEN	abilitare attivo alto sull'IC del driver VCM
Interfaccia MIPI	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	Uscita negativa della prima corsia dati MIPI
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	Uscita positiva della prima corsia dati MIPI
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	Uscita negativa MIPI 2a corsia dati
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	Uscita positiva MIPI 2a corsia dati
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	Uscita negativa MIPI 3a corsia dati
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	Uscita positiva MIPI 3a corsia dati
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	Uscita negativa MIPI 4a corsia dati
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	Uscita positiva MIPI 4a corsia dati
MCN CLKN CLK_N DCKN	Uscita negativa dell'orologio MIPI
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	Uscita positiva dell'orologio MIPI
Interfaccia parallela DVP	
D0 DO0 Y0	Porta di uscita dati DVP 0
D1 DO1 Y1	Porta di uscita dati DVP 1
D2 DO2 Y2	Porta di uscita dati DVP 2
D3 DO3 Y3	Porta di uscita dati DVP 3
D4 DO4 Y4	Porta di uscita dati DVP 4
D5 DO5 Y5	Porta di uscita dati DVP 5
D6 DO6 Y6	Porta di uscita dati DVP 6
D7 DO7 Y7	Porta di uscita dati DVP 7
D8 DO8 Y8	Porta di uscita dati DVP 8
D9 DO9 Y9	Porta di uscita dati DVP 9
D10 DO10 Y10	Porta di uscita dati DVP 10
D11 DO11 Y11	Porta di uscita dati DVP 11

Test di affidabilità della fotocamera

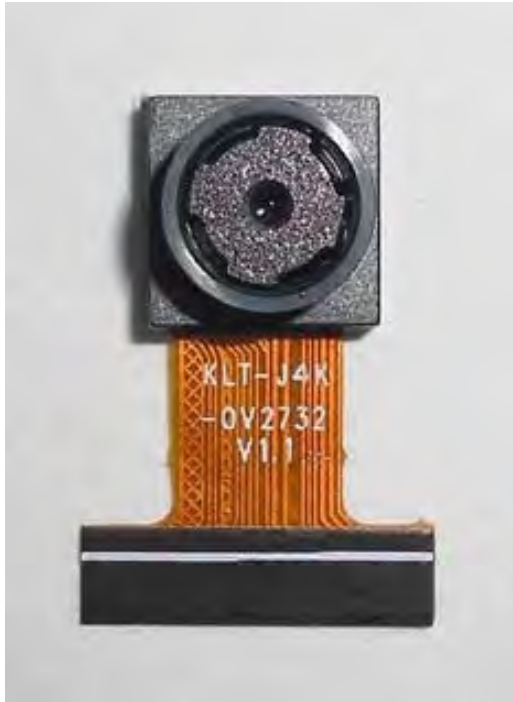
Elemento di ispezione dell'affidabilità			Metodo di prova	Criteri di accettazione
Categoria		Articolo		
Ambientale	Magazzinaggio Temperatura	No.Alto 60°C 96 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
		Bassa -20°C 96 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Operazione Temperatura	Alta 60°C 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
		Bassa -20°C 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Umidità	60°C 80% 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Shock termico	Alta 60°C 0,5 ore Bassa -20°C 0,5 ore Pedalare in 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
Fisico	Prova di caduta (Caduta libera)	Senza confezione 60 cm	10 volte su pavimento in legno	Elettricamente Funzionale
		Con Confezione 60cm	10 volte su pavimento in legno	Elettricamente Funzionale
	Prova di vibrazione	50 Hz Asse X 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
		50 Hz Asse Y 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
		50 Hz Asse Z 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
	Trazione del cavo Prova di forza	Peso di carico 4 kg 60 secondi Pedalare in 24 ore	Macchina per prove di trazione	Elettricamente Funzionale
Elettrico	Prova ESD	Scarica a contatto 2 KV	Macchina per test ESD	Elettricamente Funzionale
		Scarica d'aria 4 KV	Macchina per test ESD	Elettricamente Funzionale
	Prova di invecchia-mento	Accensione/spegnimento 30 secondi Pedalare in 24 ore	Interruttore di alimentazione	Elettricamente Funzionale
	Connettore USB	Accensione/spegnimento 250 volte	Plug and Unplug	Elettricamente Funzionale



Elemento di ispezione		Metodo di ispezione	Standard di ispezione	
Categoria	Articolo			
Aspetto	FPC / PCB	Colore	L'occhio nudo	Non sono ammesse differenze sostanziali.
		Essere strappato/tritato	L'occhio nudo	L'esposizione alle crepe del rame non è consentita.
		Marcatura	L'occhio nudo	Chiaro, riconoscibile (entro 30 cm di distanza)
	Titolare	Graffi	L'occhio nudo	L'esposizione a crepe interne non è consentita
		Spacco	L'occhio nudo	Rispetta lo standard di altezza
		Vite	L'occhio nudo	Assicurarsi che siano presenti le viti (se presenti)
		Danno	L'occhio nudo	L'esposizione a crepe interne non è consentita
	Lente	Graffio	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Contaminazione	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Pellicola d'olio	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Nastro di copertura	L'occhio nudo	Nessun problema sull'aspetto.
	Funzione	Immagine	Nessuna comunicazione	Scheda di prova
Pixel luminoso			Lavagna	Non consentito nel Centro immagini
Pixel scuro			Lavagna bianca	Non consentito nel Centro immagini
Offuscato			L'occhio nudo	Non autorizzato
Nessuna immagine			L'occhio nudo	Non autorizzato
Linea verticale			L'occhio nudo	Non autorizzato
Linea orizzontale			L'occhio nudo	Non autorizzato
Perdita di luce			L'occhio nudo	Non autorizzato
Immagine lampeggiante			L'occhio nudo	Non autorizzato
Ammaccare			Inspection Jig	Non autorizzato
Risoluzione			Grafico	Segue lo standard della tabella di ispezione in uscita
Colore			L'occhio nudo	Nessun problema
Rumore			L'occhio nudo	Non autorizzato
Angolo buio			L'occhio nudo	Meno di 100px per 100px
Risoluzione del colore			L'occhio nudo	Nessun problema
Dimensione			Altezza	L'occhio nudo
	Larghezza	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	
	Larghezza	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	
	Complessivamente	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	

Soluzioni pacchetto KLT

Modulo telecamera KLT



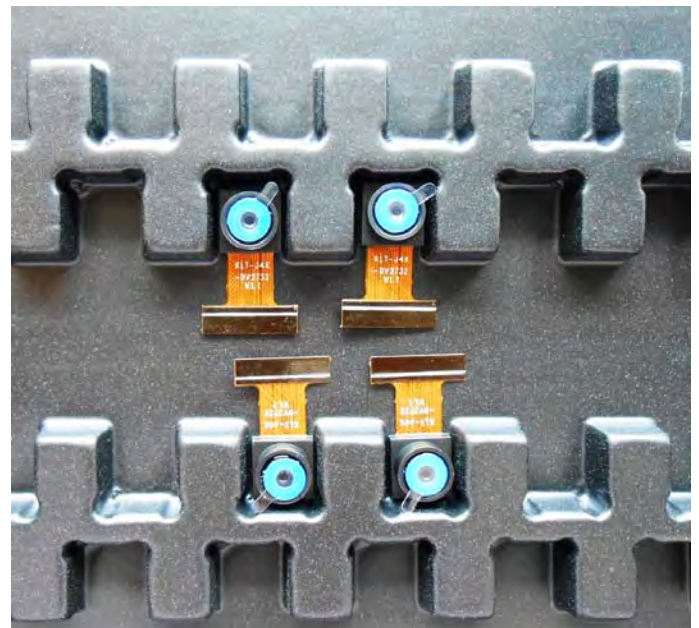
Completo di pellicola protettiva per lente



Vassoio con griglia e spazio



Posiziona le fotocamere sul vassoio



Soluzione del pacchetto moduli fotocamera

Vassoio pieno di fotocamere



Vassoio di copertura con coperchio



Mettere il vassoio nella borsa antistatica



Aspirare il sacchetto antistatico



Soluzione del pacchetto moduli fotocamera

Busta sottovuoto sigillata con etichette

1. Modello e descrizione 2. Quantità 3. Data di spedizione 4. Attenzione



Soluzione per pacchetti di ordini di grandi dimensioni

Posizionare i fogli di schiuma tra i vassoi



I fogli di schiuma sono leggermente più grandi dei vassoi



Posizionare i fogli e i vassoi in schiuma nella scatola



I fogli di schiuma sono una scatola perfettamente aderente



Soluzione di pacchetti per piccoli ordini

Posizionare i fogli e i vassoi in schiuma nella scatola piccola



I fogli di schiuma si adattano perfettamente alla scatola piccola



Confezione in piccola scatola per la spedizione



Posiziona le scatole piccole nella scatola più grande



Soluzione del pacchetto Carbon Box

Sigillare la scatola del carbonio

Scatola etichettata del pacchetto finale



Scatola di carbonio pronta per la spedizione

- 1. Indirizzo di consegna e numero di telefono 2. Numero di casella e data di spedizione 3. Attenzione alla fragilità**



Soluzione del pacchetto di ordini di esempio

Posizionare il campione in una piccola busta antistatica



Posiziona i connettori nella piccola busta antistatica



Etichette campione sulla borsa piccola

- 1. Modulo telecamera o modello connettore**
- 2. Data e quantità di spedizione**
- 3. Attenzione**



Soluzione di connettori di grandi dimensioni

Connettori in una ruota



Etichetta connettori nella ruota



La ruota si adatta perfettamente alla scatola



Scatola connettori pronta per la spedizione





Azienda Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) è stata fondata nel 2009, un produttore guidato dalla tecnologia di nuova generazione specializzato nella ricerca, progettazione e produzione di prodotti audio e video. KLT occupa uno stabilimento automatizzato di 20.000 piedi quadrati con 100 dipendenti e un rendimento annuo di 30.000.000 di telecamere.

KLT fornisce OEM, progettazione ODM, produzione a contratto e costruisce prodotti per fotocamere. Puoi fornirci i requisiti, anche con una bozza manuale, le nostre vendite e ingegneria collaboreranno per soddisfare le tue esigenze. Ci consideriamo il vostro partner a lungo termine nello sviluppo di soluzioni pratiche e innovative.

Il nostro team copre tutto, dallo sviluppo del concetto iniziale al prodotto prodotto in serie. KLT è specializzata nella progettazione personalizzata di fotocamere, materie prime, ingegneria elettronica, sviluppo firmware/software, test di prodotto e progettazione di imballaggi. I nostri esperti sistemi di fornitura strategica offrono una capacità produttiva solida e affidabile per ordini di varie dimensioni.



Garanzia limitata

KLT fornisce la seguente garanzia limitata se hai acquistato il/i Prodotto/i direttamente dalla società KLT o dal sito web di KLT, www.KaiLapTech.com. I prodotti acquistati da altri venditori o fonti non sono coperti dalla presente Garanzia limitata. KLT garantisce che i Prodotti saranno esenti da difetti nei materiali e nella lavorazione in condizioni di utilizzo normale per un periodo di un (1) anno dalla data di ricezione del prodotto ("Periodo di garanzia").

Per tutti i Prodotti che contengono o sviluppano difetti materiali o di lavorazione durante il Periodo di garanzia, KLT, a sua esclusiva discrezione: (i) riparerà il/i Prodotto/i; (ii) sostituire il(i) Prodotto(i) con uno(i) nuovo(i) o ricondizionato (Prodotto(i) sostitutivo(i) di modello identico o equivalente dal punto di vista funzionale); o (iii) fornirti un rimborso del prezzo pagato per il/i Prodotto/i.

La presente Garanzia Limitata di KLT è limitata esclusivamente alla riparazione e/o sostituzione nei termini sopra indicati. KLT non è affidabile né responsabile per eventuali eventi successivi.





CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner

Forza KLT

Fabbrica potente



Servizio professionale



Consegna promessa



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.